



Risque chimique : les Fiches de Données de Sécurité étendues pour les utilisateurs de produits chimiques

Jeudi 13 septembre 2012

Avançons en confiance

*Move Forward with Confidence**



**BUREAU
VERITAS**

Nos animateurs



Marie-Laure Heraud
Responsable activité REACH /
Risque chimique



Gautier Vincent
Spécialiste REACH / Risques
Chimiques / Toxicologue

La FDS – au cœur des programmes REACH/CLP

- ▶ La Fiche de Données de Sécurité (FDS) est :
 - rédigée par le fabricant et transmise en aval dans la chaîne
 - **un outil de communication** dans la chaîne d'approvisionnement



La Fiche de Données de Sécurité est impactée en terme de forme et de contenu par les règlements REACH / CLP

- ▶ La FDS est une donnée d'entrée de toute démarche de gestion du risque chimique en entreprise



De nouvelles obligations et des mises à jour à prévoir pour les utilisateurs avec les FDS étendues (FDSe)



Sommaire

- ▶ FDSe : rappels, obligations et problématiques
- ▶ Vérifier sa conformité aux annexes
- ▶ Se préparer et conclusion



FDSe : rappels, obligations et problématiques

Objectifs des FDS/ FDSe



- ▶ **Inform**er l'utilisateur d'un produit chimique donné des dangers liés à son utilisation et des mesures préventives à adopter.
- ▶ **Réaliser** l'analyse des dangers puis des risques liés à l'emploi du produit chimique.
- ▶ **Bâtir** les règles internes de prévention et de protection du personnel susceptible d'être exposé.
 - La FDS/ FDSe doit contenir les informations nécessaires pour ces actions.

Permet de répondre aux différentes obligations du chef de l'entreprise utilisant le produit chimique

Article 37.5 du règlement REACH

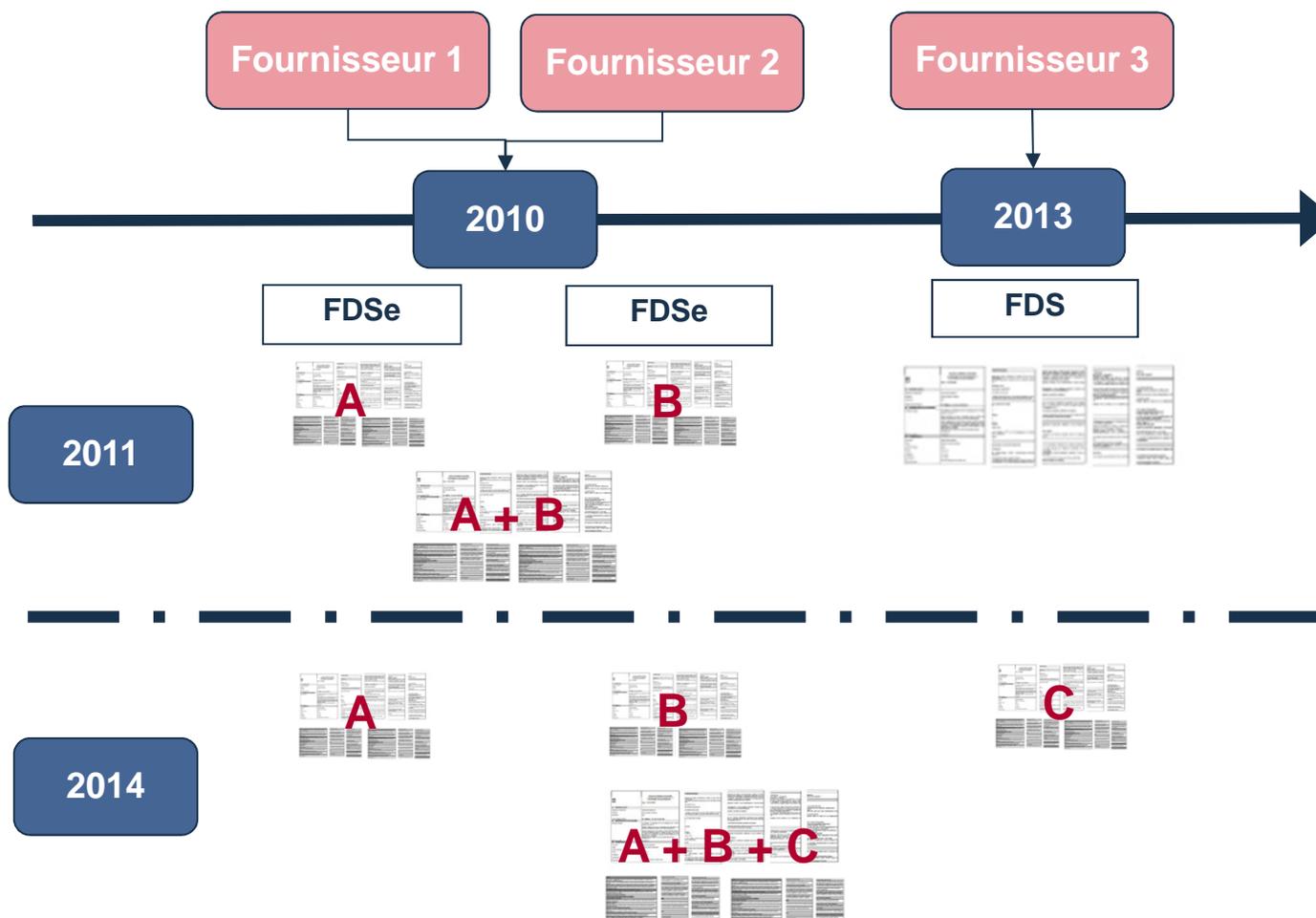
Tout utilisateur en aval **identifie, met en œuvre** [...] des mesures appropriées visant à assurer une maîtrise valable des risques identifiés de l'une des façons suivantes :

- dans la ou les **FDS qui lui ont été transmises...**

Un an à réception de la FDSe pour assurer votre mise en conformité

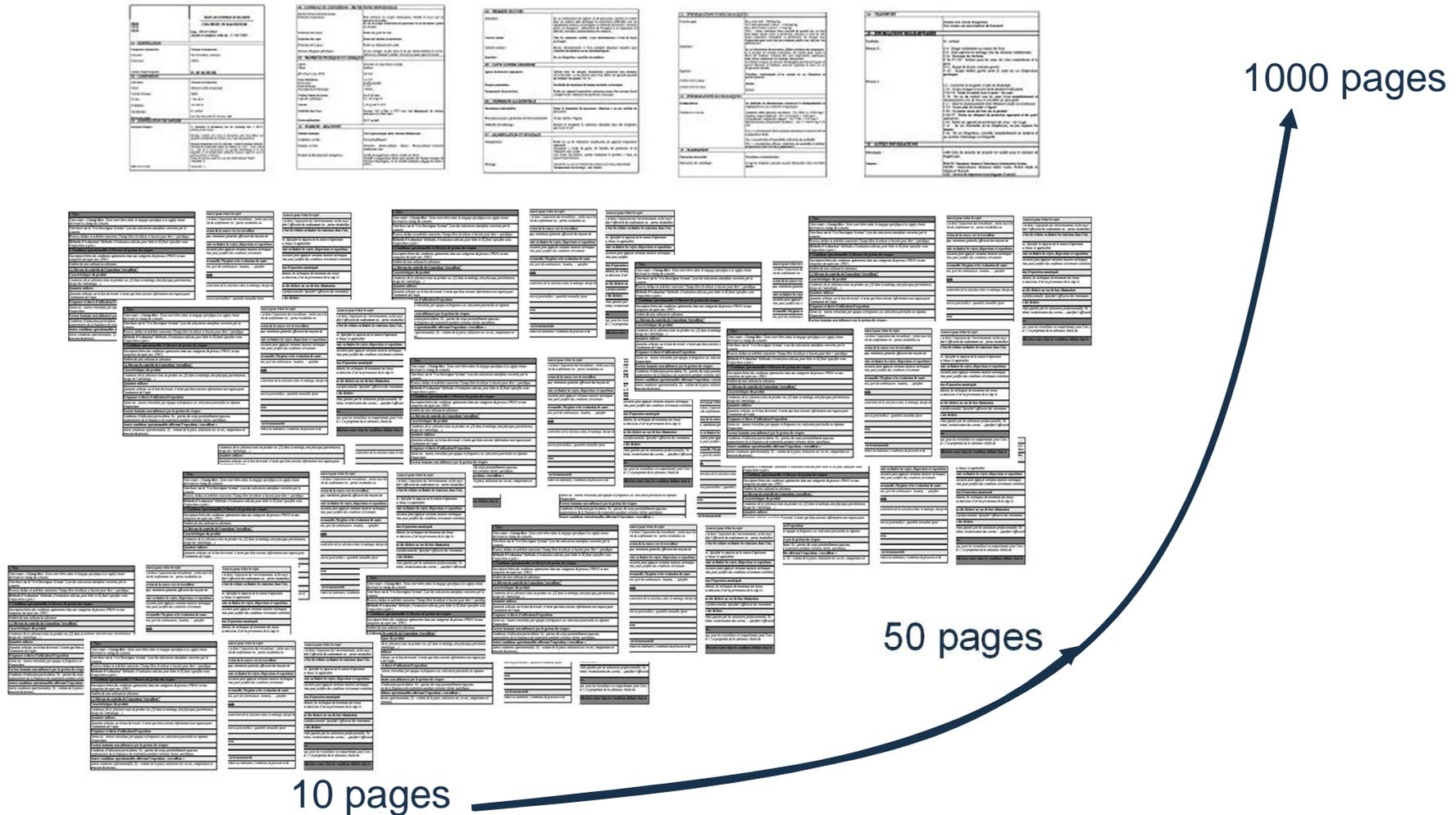
Problématiques des utilisateurs avals à la réception des FDSe

- Des annexes différentes pour la même substance.



Exemple des problématiques des utilisateurs avals à la réception des FDSe

- Des FDSe plus ou moins importantes et obscure.



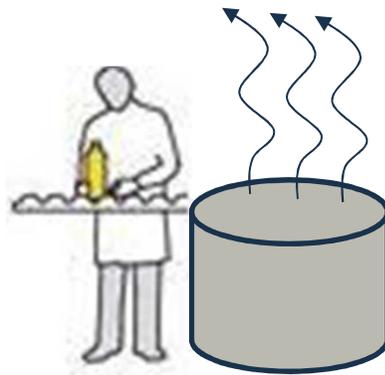
Exemple des problématiques des utilisateurs avals à la réception des FDSe

► Des formats et des langues différents d'une FDSe à l'autre

1. TITRE DU SCENARIO D'EXPOSITION						
Titre court libre : Production, formulation, industrial inclusion into a matrix, polymerization process regulator, wide dispersive use into or onto a matrix.						
2.2		Contributing scenario 2 controlling worker exposure day to day use in closed processes with no likelihood of exposure.				
2. SCENARIOS						
Worker exposure arising due to day to day use in closed processes with no likelihood of exposure during the industrial end use processes.						
Caractéristiques de pr Section 2.2 describes the potential exposure to workers during the industrial end use of ammonia as an intermediate from operation of closed system workers involved in this ta						
Quantités utilisées : Product characteristics						
Fréquence et durée d' Anhydrous ammonia is a d pressure of ammonia, anhy water solubility values ar ammonia has a vapour pres						
2.1. Co 2.1. Titre						
Scénari Amounts used						
Facteur Industrial sites may use up per year in the European days per year are 330.						
2.2. Contrôle de l' 2.1 Contrôle de l'exposition des travailleurs						
Fréquence et durée d'utilisation/d'exposition						
PROC						
Durée de l'exposition						
PROC 7						
≤ 240 minutes						
Tous les autres PROC applicables						
480 minutes (non limité)						
Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à la santé						
Contrôle des scénarios app Scénario applicable :		Workers perform standard to ammonia during industri				
Catégorie processu		Human factors not influenc				
		Respiration volume under c Area of skin contact with th				
Utilisation dans des systèmes contenua		Not Applicable Assu Conditions and measures re				
Utilisation processus aucune pr d'expositio		Industrial end-uses of anhy systems with little or no po separate control rooms wi exposed to ammonia during				
		PROC	Spécifications de l'équipement de protection respiratoire (EPR)	Efficacité de l'EPR (facteur de protection attribué, FPA)	Spécifications des gants	Autres équipements de protection individuelle (EPI)
		PROC 7	Masque FFP1	FPA = 4	Le dihydroxyde de calcium étant classé parmi les substances irritantes pour la peau, le port de gants de protection est obligatoire à toutes les étapes du procédé.	Un équipement de protection oculaire (ex. : lunettes de sécurité) doit être porté, à moins que l'on puisse exclure tout contact potentiel avec les yeux de par la nature et le type même de l'application (procédés en circuit fermé). En outre, une protection du visage, des vêtements de protection et des chaussures de sécurité doivent être portés si nécessaire.
		Tous les autres PROC applicables	non obligatoire	n/a		

Rappel : principe des scénarios d'exposition

Evaluation du risque pour un travailleur lors du conditionnement
(inhalation, long terme)



$$RCR = \frac{Expo}{DNEL}$$

(RCR : Facteur de risque)

Expo. calculée

> 1

Expo. calculée

> 1

DNEL

(Dose dérivée sans effet)

Expo. calculée

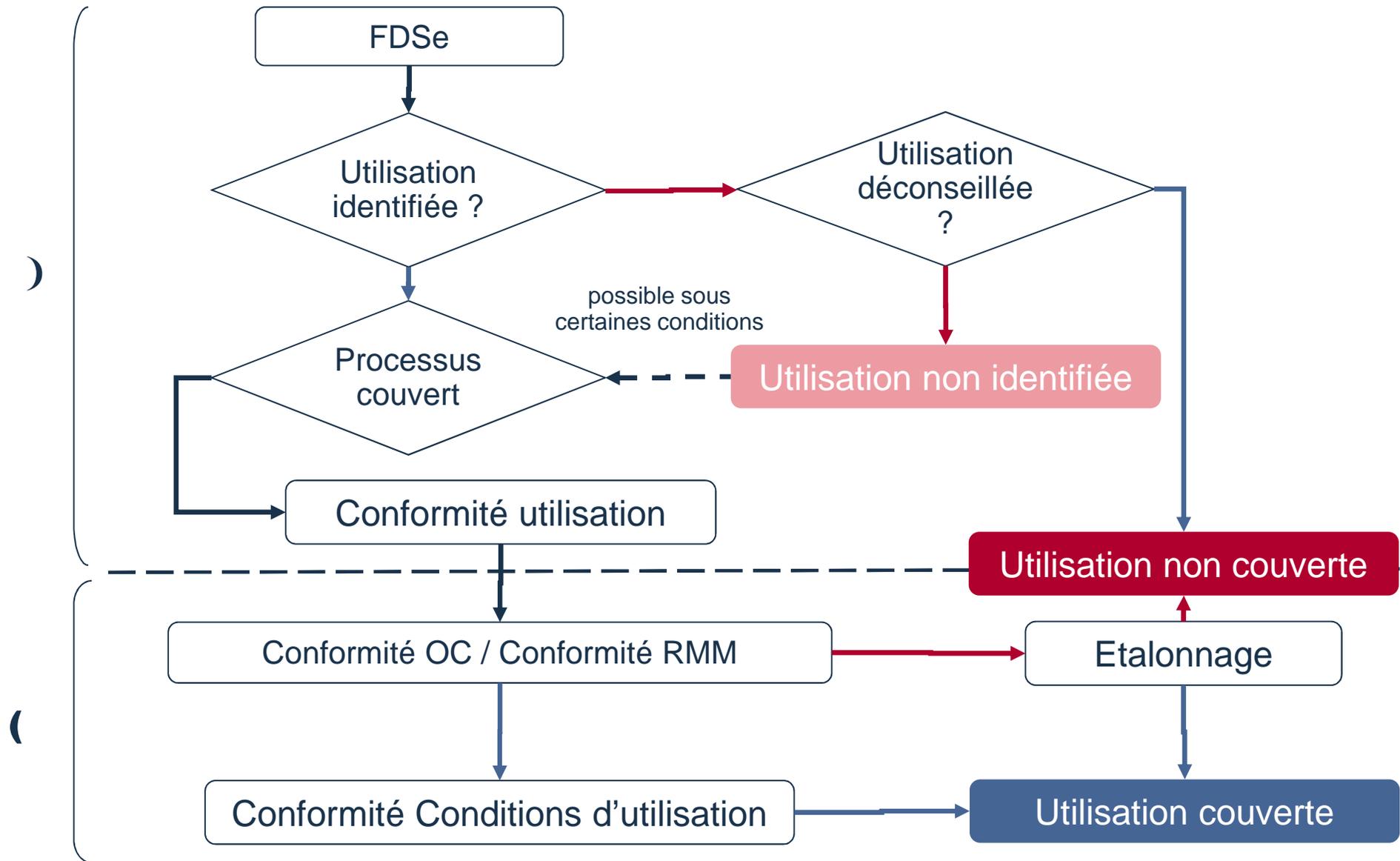
< 1

Informations synthétisées dans les annexes



Conformité des annexes

Processus de conformité



» La conformité aux utilisations



Ne pas se fixer sur les codes usages et l'intitulé du titre des annexes

- ▶ Les codes usages (SU, PC, PROC, AC et ERC)
 - Permettent « d'harmoniser » ses utilisations en découpant le processus (donnent l'information pertinente pour l'exposition en limitant la diffusion d'informations diverses, variées et confidentielles).
 - Sont exploités pour les modélisations des expositions en fournissant des valeurs par défaut.
 - ➔ Il s'agit d'un plus mais pas d'une obligation
- ▶ Votre action : brève description générale de votre utilisation peut suffire comme point de départ. Un complément d'information sera peut-être nécessaire en seconde approche.

(La conformité aux conditions d'utilisations 1/4



▶ Les conditions opérationnelles (OC)

- Toutes actions, équipements ou paramètres intervenant au cours de la production / utilisation de la substance et qui conditionnent l'exposition de l'homme et de l'environnement
- Exemple : durée et fréquence d'utilisation, forme physique, concentration...

▶ Les mesures de gestion de risques (RMM)

- Toutes actions, équipements ou paramètres intervenant au cours de la production / utilisation de la substance qui a pour but de contrôler ou diminuer l'exposition de l'homme ou l'environnement.
- Exemple : stations d'épuration municipales, gants, masques...

(La conformité aux conditions d'utilisations 2/4

Nom des OC/RMM	FDSe reçue	Site	Ecart des conditions
Concentration dans le produit	100%	10%	Oui (<u>protecteur</u>)
Durée de l'activité	15-60 mn par jour 320 jours par an	30 mn par jour 320 jours par an	Non
Ventilation	Non	Oui	Oui (<u>protecteur</u>)
Protection respiratoire	Oui (FFP3)	Oui (FFP3)	Non
DNEL	500 mg.m ⁻³	500 mg.m ⁻³	-
Concentration d'exposition	100 mg.m ⁻³	-	-
RCR	0,2	-	-

Données de modélisation d'ECETOC-TRA

↓
Conforme (rapport)

(La conformité aux conditions d'utilisations 3/4

Nom des OC/RMM	FDSe reçue	Site	Ecart des conditions
Concentration dans le produit	100%	80%	Oui (<u>protecteur</u>)
Durée de l'activité	15-60 mn par jour 320 jours par an	1-4 heures par jour 320 jours par an	Oui (<u>majorant</u>)
Ventilation	Non	Oui	Oui (<u>protecteur</u>)
Protection respiratoire	Oui (FFP3)	Non	Oui (<u>majorant</u>)
DNEL	500 mg.m ⁻³	500 mg.m ⁻³	-
Concentration d'exposition	100 mg.m ⁻³	A déterminer	-
RCR	0,2	A déterminer	-



Etalonnage (scaling)

(La conformité aux conditions d'utilisations 4/4

- La formule d'étalonnage (FDSe ou guide CSR partie G)

$$Expo_{inhal, Site} = Expo_{inhal, FDSe} \times \frac{f_{LEV, Site}}{f_{LEV, FDSe}} \times \frac{f_{Dur, Site}}{f_{Dur, FDSe}} \times \frac{f_{RP, Site}}{f_{RP, FDSe}} \times \frac{f_{Mel, Site}}{f_{Mel, FDSe}}$$

↓
↓
↓
↓
↓

[FDSe]
Ventilation
Durée
[C]
Mélange

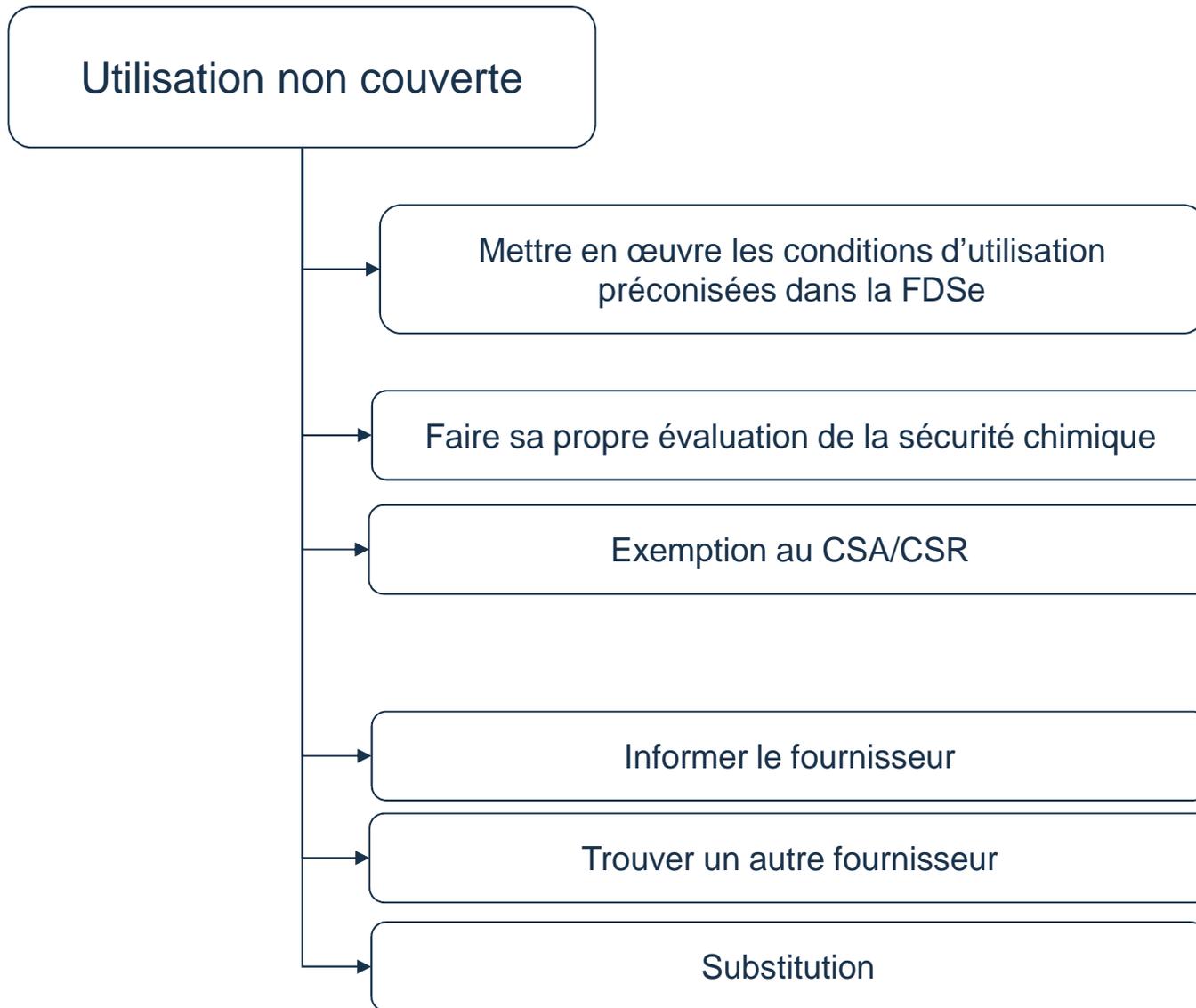
Durée (ECETOC TRA)	f
> 4 heures	1
1 - 4 heures	0,6
15-60 min	0,2
<15 min	0,1

$$RCR_{inhal, Site} = \frac{Expo_{inhal, Site}}{DNEL_{Travailleur, Long Term, System, inhal}}$$

	FDSe reçue	Site
DNEL	500 mg.m ⁻³	500 mg.m ⁻³
Concentration d'exposition	100 mg.m ⁻³	300 mg.m ⁻³
RCR	0,2	0,6

➔ Conforme (rapport)

En cas de non-conformité





Se préparer et conclusion

Comment se préparer avant de recevoir les FDSe ?



- ▶ Collecter en amont des informations terrain.
- ▶ Les sources d'informations :
 - Les inventaires des produits chimiques réalisés dans le cadre de la gestion des substances chimiques,
 - L'évaluation du risque pour la santé du travailleur (Equipements de protection individuel et collectif),
 - Les études d'impact si disponibles (données sur l'environnement, station d'épuration...),
 - Les données de mesures et/ou de surveillance des travailleurs...
- ▶ Réaliser une cartographie des usages « stratégiques » depuis la réception jusqu'à l'utilisation finale.
- ▶ Constituer un groupe de travail (achats, HSE, production...)

Retour d'expérience

Communiquer ses usages de manière sélective sur les substances stratégiques du processus

Conclusion



- ▶ Se préparer maintenant car la réception de FDSe va aller en augmentant.
 - Rendre pérenne le système.
- ▶ Traiter les données du scénario d'exposition de manière globale (OC, RMM...).
- ▶ La qualité des FDSe devrait s'améliorer.
- ▶ Garder une trace de son travail pour :
 - Le réutiliser lors de la réception de nouveaux scénarios.
 - En cas de contrôle, démontrer sa conformité.

Optimiser votre travail : intégrer l'analyse de la conformité à une gestion globale du risque chimique pour assurer la protection de vos salariés, de l'environnement et des consommateurs

Nos solutions pour les enjeux Santé /Sécurité au travail



- ▶ Bureau Veritas met à votre disposition ses compétences et son expérience pour vous aider à mettre en œuvre ces nouvelles obligations:
 - Des formations auxquelles sont intégrées des cas pratiques afin de les rendre opérationnelles. Ces cas pratiques sont adaptables aux produits de l'entreprise.
 - Des accompagnements pour la mise en conformité pouvant être modulés suivant la demande :
 - Accompagnement à la démarche.
 - Vérification des premières mises en conformité.
 - Aide à la mise en place d'un système « routinier » intégré dans votre gestion du risque chimique.
 - Rédaction des FDS des mélanges sur la base des FDSe substances.

Acronymes et référence

Acronymes:

AC: Article Category (Catégorie d'Article)

CSR: Chemical Safety Report (Rapport sur la sécurité chimique)

DNEL: Derived No Effect Level (Dose dérivée sans effet)

ERC: Environmental Risk Category (Catégorie de risque environnemental)

FDS: Fiche de Données de Sécurité

FDS_e: Fiche de Données de Sécurité étendue

LEV: Local Exhaust Ventilation (Ventilation locale)

OC : Operating Condition (Condition Opérationnelle)

PC : Product Category (catégorie de produit)

PROC: PROCess Category (catégroei de processus)

RCR: Risk Caraterisation Ratio (ratio de caratérisation de risque)

RMM: Risk Mesure Managment (Mesure de Gestion de Risque)

RP: Respiratory Mask (masque respiratoire)

SU: Sector of Use (secteur d'utilisation)

Référence

Guidance on information requirement and chemical safety assessment. Part G – Extension of SDS
(disponible sur le site de l'ECHA -<http://echa.europa.eu/fr/>)

Merci de votre attention!

**A bientôt pour un prochain Webinar de Bureau
Veritas**



BUREAU
VERITAS

Move Forward with Confidence*

**Avançons en confiance*